

سیلر اپوکسی دریایی روناس دارای قدرت پوشش و چسبندگی عالی به سطح فلزی است و از مقاومت های مکانیکی و شیمیایی بسیار خوبی برخوردار می باشد

### موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

موارد مصرف به عنوان لایه اول در سیستم های چند لایه پوششی برای سازه های دریایی و شناورهای بدنه فولادی در قسمت های زیر و بالای خط آبخور به کار برده می شود. با توجه به قابلیت ها و سهولت مصرف، این پوشش در زمان رنگ آمیزی مجدد شناورها (تعمیرات و رنگ آمیزی دوره ای) نیز کاربرد فراوانی دارد..  
رنگ رویه پیشنهادی انواع مختلف رنگها و پوشش های حفاظتی.

### مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین اپوکسی - پلی آمید	میزان مواد جامد پس از ترکیب	74% تا 76% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی	میزان مواد جامد پس از ترکیب	54% تا 58% (حجمی)
مکانیزم خشک شدن	واکنش شیمیایی	نقطه اشتعال	28° سانتیگراد (82° فارنهایت)

### مشخصات فیزیکی

براقیت	مات
فام رنگ	طوسی، (RAL-7040)
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا	1.50 ± 0.05 gr/cm <sup>3</sup>

### روش کاربرد

روش آماده سازی سطح قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات رنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه Sa 2 1/2 یا Sa 3 در استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 و اجرای يك لایه Shop Primer یا Etch Primer توصیه می شود.

نسبت ترکیب ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی ترکیب B (سخت کننده): RTB-1134-R-B یا RTB-9600 : 15 واحد وزنی

روش ترکیب اجزاء قبل از مصرف ترکیب A را با يك میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 5 دقیقه عمل زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 10 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 4 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ 215 gr/m<sup>2</sup> برای یک لایه رنگ به ضخامت 80 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.017" - 0.013"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/45	---	---	---
فشار هوا	4-6 Bar	3 - 4 Bar	---	---
تینر مصرفی	5 - 10% T-445	10 - 20% T-445	3 - 5% T-445	3 - 5% T-445

### ضخامت فیلم رنگ

توصیه شده	حداقل	حداکثر
140	105	180
80	60	100

### زمان خشک شدن

خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
15 تا 30 دقیقه	1 تا 2 ساعت	4 تا 6 ساعت	10-14 روز	حداقل: 8 ساعت حداکثر: 10 روز

\*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

### شرایط اجرای رنگ آمیزی

\*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد.

### توصیه ها

در صورت انقضای دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضای مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

### بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

بسته بندی ترکیب A (اپوکسی): ظروف فلزی 20 لیتری (25 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 4 لیتری (3.75 کیلوگرم خالص) شرایط نگهداری

در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.

مدت زمان مجاز انبارداری حداقل 18 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی C 25° نگهداری شود.

سلامتی و ایمنی این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید. د