

پرایمر اپوکسی دریایی روناس به شماره کد RTB-1135 با چسبندگی عالی به لایه های قبل و بعد از خود دارای مقاومت های مکانیکی و شیمیایی عالی به ویژه در برابر آب دریا است.

موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

موارد مصرف به عنوان پرایمر و لایه میانی برای بخش هایی از سازه های دریایی و شناور های بنده فولادی که در آب قرار دارند یا بالای سطح آب هستند بکار برده می شود. با توجه به سهولت مصرف و قابلیت های فراوان، این پوشش در رنگ آمیزی مجدد شناور ها (تعمیرات و رنگ آمیزی دوره ای) نیز کاربرد فراوانی دارد.

رنگ رویه پیشنهادی رنگهای آلکیدی، کاتوچو کلره، اپوکسی، پوشش های دریایی و سیستم های پوششی پلی یورتان.

مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین اپوکسی - پلی آمید	میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا	74% تا 76% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی		55% تا 59% (حجمی)
مکانیزم خشک شدن	واکنش شیمیایی	نقطه اشتعال	29° سانتیگراد (84° فارنهایت)

مشخصات فیزیکی

براقیت	نیمه مات
فام رنگ	در فام های مختلف معادل سامانه رنگ بندی RAL تولید و عرضه می شود.
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا	1.45 ± 0.05 gr/cm ³

روش کاربرد

روش آماده سازی سطح قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند عملیات رنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه Sa 2 1/2. در استاندارد سوئدی شماره: SIS 5900 و اجرای يك لایه سیلر اپوکسی دریایی به شماره کد-RTB-1134 توصیه می شود. در اجرای سیلر، رعایت حداقل و حداکثر فاصله زمانی بین لایه ها (Interval Recoating) الزامی است.

نسبت ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی ترکیب B (سخت کننده): RTB-1135-B یا RTB-9600 : 15 واحد وزنی قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 5 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی بکاوخت شود. مخلوط آماده شده پس از 10 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 4 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ 180 gr/m² برای یک لایه رنگ به ضخامت 70 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.015" - 0.011"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/45	---	---	---
فشار هوا	3-6 Bar	3 - 4 Bar	---	---
تینر مصرفی	5 - 10% T-445	10 - 15% T-445	3 - 5% T-445	3 - 5% T-445

ضخامت فیلم رنگ	توصیه شده	حداقل	حداکثر
ضخامت فیلم تر (میکرون)	130	85	175
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	75	50	100

زمان خشک شدن	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
20 تا 40 دقیقه	2 تا 3 ساعت	4 تا 6 ساعت	10-14 روز	حداقل: 8 ساعت حداکثر: 10 روز

*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد.

در صورت انقضاء دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضاء مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

بسته بندی شرایط نگهداری مدت زمان مجاز انبارداری سلامتی و ایمنی ترکیب A (اپوکسی): ظروف فلزی 20 لیتری (25 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 4 لیتری (3.75 کیلوگرم خالص) در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود. حداقل 18 ماه پس از ارسال. در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی 25° C نگهداری شود.

این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیدا پر هیزز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضاء در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.