

پوشش اپوکسی عرشه روناس به شماره کد RTB-1244-T مقاوم در برابر مواد شیمیایی و عوارض مکانیکی با چسبندگی و دوام عالی برای حفاظت از سطوح فلزی و بتونی در برابر مواد شیمیایی و روغن است و از تجمع گرد و غبار در سطح بتون و پراکنده شدن آلودگی در محیط هنگام رفت و آمد و کار ماشین آلات صنعتی، جلوگیری می نماید.

### موارد مصرف و لایه های وابسته

این پوشش برای رنگ آمیزی عرشه شناور ها، کف انبار ها، سالنهای تولید، اتاقهای کنترل و تجهیزات حساس فونداسیون ها و سکوهای بتونی که برای ماشین آلات صنعتی آماده شده اند و سایر سطوح بتونی که در معرض چربیها، روغنها و مواد سوختی قرار دارند به عنوان پوشش حفاظتی بتون یا پوشش کنترل کننده گرد و غبار (Anti Dust Coating) و به علت نقش و فرم قرار گرفتن اجزاء در سطح (Textured) عنوان پوشش محافظ ضد لغزش به کار برده می شود.

سپار اپوکسی، RTB-750 روناس برای سطوح بتونی و RTB-1134-R برای سطوح فلزی.

موارد مصرف

آستر پیشنهادی

### مشخصات شیمیایی

پایه رزین	اپوکسی پلی آمینو آمید	میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا	73% تا 75% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی	نقطه اشتعال	55% تا 59% (حجمی)
مکانیزم خشک شدن	واکنش شیمیایی		29° سانتیگراد (84° فارنهایت)

### مشخصات فیزیکی

براقیت  
فام رنگ  
در فام های مختلف معادل سیستم RAL تولید و عرضه می شود.

وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا  
 $1.40 \pm 0.05 \text{ gr/cm}^3$

### روش کاربرد

آماده سازی سطح  
قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. سطوح بتونی پس از تمیز شدن بایستی با سبیلر اپوکسی (RTB-750) و سطوح فلزی نیز پس از سند بلاست با پرایمر (RTB-1134-R) آماده شوند.

نسبت ترکیب  
ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی ترکیب B (سخت کننده): 35 واحد وزنی

روش ترکیب اجزاء  
قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 10 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 10 دقیقه از زمان ترکیب تا 2 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ  
تجهیزات و روش کاربرد رنگ  
 $860 \text{ gr/m}^2$  برای یک لایه رنگ به ضخامت 350 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	"0.021 – 0.027"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/68	---	---	---
فشار هوا	4-6 Bar	3 – 5 Bar	---	---
تینر مصرفی	5 – 8% T-445	8 – 15% T-445	3-4% T-445	3-4% T-445

توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم تر (میکرون)	615	870
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	350	500

خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	زمان مجاز برای راه رفتن	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
30 تا 60 دقیقه	3-4 ساعت	16 تا 24 ساعت	7-10 روز	حداقل: 16 ساعت حداکثر: 10 روز

\*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل	حداکثر
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

\*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد. (رطوبت سطح/سطوح بتونی): حداکثر: 5%)

توصیه ها  
در صورت انقضای دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضای مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و لوازمی را که به رنگ آغشته شده اند با حلال T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

### بسته بندی، انبارداری و موارد ایمنی

بسته بندی  
ترکیب A (اپوکسی): ظروف فلزی 20 لیتری (6 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 10 لیتری (2.1 کیلوگرم خالص)

شرایط نگهداری  
در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.

مدت زمان مجاز انبارداری  
حداقل 18 ماه پس از ارسال.

هشدار  
این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیدا پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید. در صورت باقی ماندن مقداری رنگ در ظرف درب آن را به خوبی ببندید تا از خشک شدن و ضایعات رنگ و سایر خطرات و عوارض احتمالی جلوگیری شود.