

پوشش اپوکسی گلاس فلاک روناس

RTB-1273-R (A&B COMPONENTS)



پوشش دو جزئی اپوکسی گلاس فلاک با قابلیت چسبندگی عالی دارای مقاومت شیمیایی و خواص مکانیکی بالایی می باشد.

موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

این سیستم پوششی به تنهایی برای حفاظت از سطوح استیل در برابر خوردگی در مناطق ساحلی و سازه های دریایی و نیز بعنوان پوشش درونی تانک ها و خطوط لوله بکار برده می شود. همچنین این پوشش برای استفاده در مناطق صنعتی برای سازه های جدید و در زمان تعمیرات توصیه می شود.

رنگ رویه پیشنهادی RTB-1273-R

مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین اپوکسی پلی آمینو آمید
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی
مکانیزم خشک شدن	واکنش شیمیایی
پیگمنت اصلی	گلاس فلاک میکرونایز
میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا	85% تا 87% (وزنی)
	71% تا 75% (حجمی)
نقطه اشتعال	29 ° سانتیگراد (84 ° فارنهایت)

مشخصات فیزیکی

براقیت نیمه براق
فام رنگ سفید و در فام های مختلف معادل سامانه رنگ بندی RAL تولید و عرضه می شود.

وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا 1.60±0.05 gr/cm³

روش کاربرد

روش آماده سازی سطح قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات رنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه Sa 3 (زبری سطح: حداقل 120µm) در استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود.

نسبت ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی | ترکیب B (سخت کننده): RTB-1273-R-B یا RTB-9300 10 واحد وزنی
روش ترکیب اجزاء قبل از مصرف ترکیب A را به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 5 دقیقه دیگر عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 5 دقیقه از زمان ترکیب مصرف می باشد. در صورت عدم اجرای رنگ آمیزی ظرف مدت 2 ساعت، خطر ژل شدن رنگ یا کاهش چسبندگی وجود دارد.

میزان مصرف نظری رنگ 435 gr/m² برای یک لایه رنگ به ضخامت 200 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.017" - 0.021"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/68	---	---	---
فشار هوا	4 - 6 Bar	3 - 5 Bar	---	---
تینر مصرفی	3 - 5% T-445	5 - 10% T-445	2 - 4% T-445	2 - 4% T-445

ضخامت فیلم رنگ	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم تر (میکرون)	340	200	400
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	250	150	300

خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
1 تا 2 ساعت	3 تا 4 ساعت	6 تا 8 ساعت	7 تا 10 روز	حداقل: 16 ساعت حداکثر: 10 روز

*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد.

در صورت انقضای دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضای مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

بسته بندی ترکیب A (اپوکسی): ظرف فلزی 20 لیتری (25 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظرف فلزی 4 لیتری (2.5 کیلوگرم خالص)
شرایط نگهداری در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.
مدت زمان مجاز انبارداری حداقل 12 ماه پس از ارسال در ظرفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی 25°C نگهداری شود.

سلامتی و ایمنی این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.