

پوشش مخصوص دو جزئی اپوکسی گلاس فلاک فنولیک با قابلیت چسبندگی عالی دارای مقاومت شیمیایی و خواص مکانیکی بالا با خاصیت ضد خوردگی می باشد.

### موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

این سیستم پوششی به تنهایی برای حفاظت از سطوح استیل در برابر خوردگی در مناطق ساحلی و سازه های دریایی و نیز بعنوان پوشش درونی تانک ها و خطوط لوله یکار برده می شود. این پوشش همچنین برای استفاده در مناطق صنعتی برای سازه های جدید و در زمان تعمیرات توصیه می شود.

رنگ رویه پیشنهادی RTB-1275-R

### مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین اپوکسی فنول- پلی آمین
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی
مکانیزم خشک شدن	واکنش شیمیایی
پیگمنت اصلی	گلاس فلاک و پیگمنت های خنثی.
میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا	91% تا 93% (وزنی)
	82% تا 86% (حجمی)
	29 ° سانتیگراد (84 ° فارنهایت)
نقطه اشتعال	

### مشخصات فیزیکی

براقیت	نیمه براق
فام رنگ	سفید(مطابق با RAL-9010 ) .
مقاومت حرارتی	شرایط محیطی: حداکثر 150° سانتیگراد گوپه وری: حداکثر 120° سانتیگراد
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا	1.70±0.05 gr/cm <sup>3</sup>

### روش کاربرد

قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند عملیات رنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه 3 Sa. (زبری سطح: حداقل 120µm) در استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود.

ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی | ترکیب B (سخت کننده): RTB-1275-R-B یا RTB-9300 با 10 واحد وزنی  
قبل از مصرف ترکیب A را به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 5 دقیقه دیگر عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 5 دقیقه از زمان ترکیب مصرف می باشد. در صورت عدم اجرای رنگ آمیزی ظرف مدت 90 دقیقه، خطر ژل شدن رنگ یا کاهش چسبندگی وجود دارد.

میزان مصرف نظری رنگ 1010 gr/m<sup>2</sup> برای یک لایه رنگ به ضخامت 500 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.017" – 0.025"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/68	---	---	---
فشار هوا	4 – 6 Bar	3 – 5 Bar	---	---
تینر مصرفی	3 – 5% T-445	3 – 5% T-445	---	---

ضخامت فیلم رنگ	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم تر (میکرون)	595	240	830
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	500	200	700

خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
60 تا 90 دقیقه	2 تا 3 ساعت	4 تا 6 ساعت	7 تا 10 روز	حداقل: 16 ساعت حداکثر: 48 ساعت

\*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 10° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 10° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

\*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد.

در صورت انقضای دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضای مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

### بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

بسته بندی  
شرایط نگهداری  
مدت زمان مجاز انبارداری  
سلامتی و ایمنی

ترکیب A (اپوکسی): ظرف فلزی 20 لیتری (25 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظرف فلزی 4 لیتری (2.5 کیلوگرم خالص)  
در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.  
حداقل 12 ماه پس از ارسال در ظرفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی 25°C نگهداری شود.

این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.