

پوشش اپوکسی ونیل روناس به شماره کد RTB - 1276 با واکنش شیمیایی بین اجزاء ، فیلم مقاومی را در برابر مواد شیمیایی و رطوبت ایجاد می نماید که دارای مقاومت های عالی مکانیکی مانند چسبندگی ، سختی و انعطاف پذیری است . پوشش اپوکسی ونیل روناس در برابر تابش اشعه ماوراءبنفش نیز از مقاومت خوبی برخوردار می باشد.

### موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

موارد مصرف  
به عنوان لایه میانی و لایه نهایی در سیستم های پوششی برای حفاظت از سطوح فلزی و تاسیسات صنعتی جدید یا در زمان تعمیر و نگهداری تجهیزات صنعتی برای رنگ آمیزی مجدد به کار برده می شود.

رنگ رویه پیشنهادی  
RTB-1276 و دیگر پوشش های اپوکسی و سیستم های پلی یورتان.

### مشخصات شیمیایی

پایه رزین	اپوکسی ونیل پلی آمید	میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا	74% تا 76% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی		55% تا 59% (حجمی)
مکانیزم خشک شدن	تبخیر حلال - واکنش شیمیایی	نقطه اشتعال	29° سانتیگراد (84° فارنهایت)

### مشخصات فیزیکی

براقیت	نیمه براق
فام رنگ	در فام های مختلف معادل سامانه RAL تولید و عرضه می شود.
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا	1.45 ± 0.05 gr/cm <sup>3</sup>

### روش کاربرد

روش آماده سازی سطح  
قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند عملیات زنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه 2 ½ یا Sa 3 استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 و اجرای یک لایه آستر اپوکسی به شماره کد RTB-448 یا یک لایه زینک ریچ اپوکسی به شماره کد RTB-1150 - R توصیه می شود.

نسبت ترکیب  
روش ترکیب اجزاء  
ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی ترکیب B (سخت کننده): 20 واحد وزنی  
قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 10 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 5 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 6 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ  
130/m<sup>2</sup> برای یک لایه رنگ به ضخامت 50 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.013" - 0.017"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/45	---	---	---
فشار هوا	3-5 bar	3-5 bar	---	---
تینر مصرفی	1-3% T-445	3-7% T-445	3-5% T-445	3-5% T-445

ضخامت فیلم رنگ	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم نر (میکرون)	130	90	180
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	75	50	100

زمان خشک شدن	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
20 تا 40 دقیقه	2 تا 3 ساعت	16 تا 24 ساعت	10-14 روز	حداقل: 16 ساعت حداکثر: 10 روز

\*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

\*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد.

توصیه ها  
در صورت انقضاء دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضاء مدت زمان مجاز مراجعه نمایید.  
پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

### بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

بسته بندی  
شرایط نگهداری  
مدت زمان مجاز انبارداری  
سلامتی و ایمنی

ترکیب A (اپوکسی): ظروف فلزی 20 لیتری (25 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 6 لیتری (5 کیلوگرم خالص)  
در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.  
حداقل 18 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی 25°C نگهداری شود.

این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.