

رنگ دریایی ضد خزه روناس به شماره کد RTB-1338-R پوشش چند منظوره و عاری از قلع و سایر مواد سمی ممنوع است و به دلیل دارا بودن مواد ضد خزه امکان استقرار و رشد میکرو ارگانیسمهای موجود در آب دریا روی بدنه شناور را از بین خواهد برد. این پوشش با قابلیت خودجلا بخشی (Self Polishing) در مجاورت آب دریا به سادگی آلودگی ها را زدوده و تازگی و شفافیت خود را حفظ می نماید این پوشش دارای تاییدیه از موسسه DNV-GL به شماره گواهی نامه (TAK000015X) می باشد.

### موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

موارد مصرف به عنوان لایه نهایی روی بدنه کشتی در ناحیه زیر خط آبخور و بخشی از بدنه که در معرض قرار گرفتن دائمی یا متناوب آب دریا می باشند ( Splash Zone ) بکار برده می شود.

آستر پیشنهادی سیلر اپوکسی دریایی ، RTB-1134-R و آستر اپوکسی دریایی ، RTB-1135

### مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین های پلی وینیلی	میزان مواد جامد	69% تا 71% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	یک جزئی	نقطه اشتعال	36% تا 40% (حجمی)
مکانیزم خشک شدن	تبخیر حلال		28° سانتیگراد (82° فارنهایت)

### مشخصات فیزیکی

براقیت	نیمه مات
فام رنگ	مشکی (RAL-9004) ، قهوه ای (RAL-8015) ، قرمز (RAL-3013) .
وزن مخصوص	1.75 ± 0.05 gr/cm <sup>3</sup>

### روش کاربرد

روش آماده سازی سطح قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند عملیات آماده سازی سطح با ابزار ساده دستی مانند فرچه سیمی ، سمباده و کاردک و یا با روش سند بلاست با درجه Sa. 2 ½ در استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود. پس از اتمام عملیات رنگ زدایی اجرای یک لایه سیلر اپوکسی دریایی به شماره کد RTB - 1134 - R و یک یا دو لایه پرایمر اپوکسی دریایی به شماره کد RTB - 1135 توصیه می شود. در اجرای لایه های مختلف ، رعایت حداقل و حداکثر فاصله زمانی بین لایه ها ( Recoating Interval ) الزامی می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ 460 gr/m<sup>2</sup> برای یک لایه رنگ به ضخامت 100 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.015"-0.019"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/ 68	---	---	---
فشار هوا	3-5.5 bar	3-5 bar	---	---
تینر مصرفی	7-10% T-1339	15-20% T-1339	3-5% T-1339	3-5% T-1339

  

ضخامت فیلم رنگ	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم تر (میکرون)	330	200	400
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	125	80	150

زمان خشک شدن	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	قرارد گرفتن در آب
10 دقیقه	30-40 دقیقه	4 تا 6 ساعت	حداقل: 24 ساعت حداکثر: 7 روز

مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

شرایط اجرای رنگ آمیزی	رطوبت	دما	دمای سطح
	حداقل ---	حداقل 5° سانتیگراد	حداقل 5° سانتیگراد
	حداکثر 80%	حداکثر 40° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

\*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد.

در صورت انقضاء دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضاء مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-1339 شستشو و سپس خشک نمایید.

### بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

ظروف فلزی 20 لیتری (25 کیلوگرم خالص)

بسته بندی در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.

شرایط نگهداری حداقل 12 ماه پس از ارسال در ظرفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی 25°C نگهداری شود.

مدت زمان مجاز انبارداری این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیدا پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید. در صورت باقی ماندن مقداری رنگ در ظرف درب آن را به خوبی ببندید تا از خشک شدن و ضایعات رنگ و سایر خطرات و عوارض احتمالی جلوگیری شود.