

پوشش اپوکسی روناس

RTB-443 (A&B COMPONENTS)

پوشش اپوکسی میانی روناس به شماره کد RTB-443 دارای قابلیت تشکیل فیلم با ضخامت بالا در یک نوبت می باشد و با انجام واکنش شیمیایی بین اجزاء فیلم مقاومی را در برابر مواد شیمیایی و رطوبت ایجاد می نماید. این پوشش همچنین دارای مقاومت های مکانیکی عالی مانند چسبندگی، سختی و انعطاف پذیری است

موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

به عنوان لایه اول ، میانی و لایه نهایی در سیستم های چند لایه پوششی برای حفاظت از سطوح فلزی و سازه های فولادی در برابر عوامل خوردنده به کار برده می شود. پوشش RTB - 443 روناس همچنین می تواند جهت رنگ آمیزی مجدد در دوره تعمیرات و نگهداری مجتمع های صنعتی به صورت یک سیستم تک لایه پوششی نیز بکار برده شود.
رنگهای آکیدی ، کائوچو کلره ، اپوکسی ، اکریلیک و سیستم های پلی یورتان.
آستر اپوکسی روناس با کد: RTB-442 ، پوشش اتیل سیلیکات و سایر آستر های اپوکسی

مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین اپوکسی پلی آمید	میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا	69% تا 71% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی		45% تا 49% (حجمی)
مکانیزم خشک شدن	واکنش شیمیایی	نقطه اشتعال	28° سانتیگراد (82° فارنهایت)

مشخصات فیزیکی

براقیت	مات
فام رنگ	بژ (RAL-1001)،نقره ای طوسی (RAL-7001)
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا	1.50 ± 0.05 gr/cm ³

روش کاربرد

روش آماده سازی سطح
قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند
عملیات رنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه 2 ½ Sa. در استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود.
نسبت ترکیب
ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی
ترکیب B (سخت کننده): RTB-443-B یا RTB-9600 : 15 واحد وزنی
روش ترکیب اجزاء
قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 10 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 10 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 4 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلتک
سایز نازل	0.009" - 0.015"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/45	---	---	---
فشار هوا	3 - 5 Bar	3 - 5 Bar	---	---
تینر مصرفی	5 - 10% T-445	10 - 20% T-445	3 - 5% T-445	3 - 5% T-445

ضخامت فیلم رنگ

ضخامت فیلم تر (میکرون)	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
160	160	30	280
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	75	15	135

زمان خشک شدن

خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
10 تا 15 دقیقه	30 تا 60 دقیقه	2 تا 3 ساعت	10-14 روز	حداقل: 16 ساعت حداکثر: 10 روز

*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

شرایط اجرای رنگ آمیزی

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد

توصیه ها

در صورت انقضاء دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضاء مدت زمان مجاز مراجعه نمایید.
پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستوی T-111 یا تینر T-445 شستوی و سپس خشک نمایید.

بسته بندی، انبار داری و نکات ایمنی

بسته بندی
شرایط نگهداری
مدت زمان مجاز انبارداری
سلامتی و ایمنی
ترکیب A (اپوکسی): ظروف فلزی 20 لیتری (25 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 4 لیتری (3.75 کیلوگرم خالص)
در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و یا بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.
حداقل 18 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی 25°C نگهداری شود.
این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضاء در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.