

RTB-448-IPS با واکنش شیمیایی بین اجزاء فیلم مقاومی را در برابر مواد شیمیایی و رطوبت ایجاد می نماید که دارای مقاومت های عالی مکانیکی مانند چسبندگی، سختی و انعطاف پذیری است.

### موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

موارد مصرف  
به عنوان لایه اول در سیستم های چند لایه رنگ برای حفاظت از سطوح فلزی در برابر عوامل خوردنده در مجتمع های صنعتی و محیط های بسیار مرطوب ساحلی بکار برده می شود. همچنین این پوشش برای رنگ آمیزی مجدد در دوره تعمیرات و نگهداری مجتمع های صنعتی و نیز برای حفاظت از سازه های فلزی جدید و داخل مخازن آب و سوخت، روی سطوحی که برای اولین بار رنگ آمیزی می شوند، کاربرد فراوانی دارد.  
رنگ رویه پیشنهادی  
رنگهای آلکیدی، کاتچو کلره، اپوکسی و سیستم های پلی یورتان.

### مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین اپوکسی - پلی آمید	میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا	77% تا 79% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی		62% تا 66% (حجمی)
مکانیزم خشک شدن	واکنش شیمیایی		
پیگمنت اصلی	اکسید آهن و پیگمنت های فعال دیگر	نقطه اشتعال	28° سانتیگراد (82° فارنهایت)

### مشخصات فیزیکی

براقیت	نیمه مات
فام رنگ	قرمز (RAL-3009)، طوسی (RAL-7000)
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا	1.40 ± 0.05 gr/cm <sup>3</sup>

### روش کاربرد

روش آماده سازی سطح  
قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات زنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه Sa. 2 ½ در استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود.  
نسبت ترکیب  
ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی ترکیب B (سخت کننده): 20 واحد وزنی  
روش ترکیب اجزاء  
قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 10 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 10 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 4 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ

روش های مصرف	ایرلیس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.013" - 0.017"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/45	---	---	---
فشار هوا	3 - 5 Bar	3 - 5 Bar	---	---
تینر مصرفی	5 - 10% T-445	10 - 20% T-445	3 - 5% T-445	3 - 5% T-445

ضخامت فیلم رنگ

ضخامت فیلم تر (میکرون)	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
120	120	80	185
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	75	50	120

زمان خشک شدن

خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
20 تا 40 دقیقه	1 تا 2 ساعت	6 تا 8 ساعت	10-14 روز	حداقل: 8 ساعت حداکثر: 10 روز

\*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

شرایط اجرای رنگ آمیزی

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

\*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد

توصیه ها

در صورت انقضاء دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضاء مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

### بسته بندی، انبار داری و نکات ایمنی

بسته بندی  
شرایط نگهداری  
مدت زمان مجاز انبارداری  
سلامتی و ایمنی  
ترکیب A (اپوکسی): ظروف فلزی 20 لیتری (25 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 10 لیتری (6 کیلوگرم خالص)  
در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.  
حداقل 18 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی 25° C نگهداری شود.  
این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.