

پوشش اپوکسی زینک ریج دو جزئی روناس به شماره کد RTB-496 بر پایه رزین های اپوکسی - پلی آمید و پودر روی خالص برای حفاظت طولانی مدت از تاسیسات در برابر خوردگی طراحی شده است. این پوشش به دلیل دارا بودن بیش از 90 درصد پودر روی خالص در فیلم خشک، از سطوح فلزی در برابر خوردگی به طریق کاتدیك حفاظت می نماید.

موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

موارد مصرف: به عنوان پرایمر در سیستم های چند لایه پوششی مورد استفاده قرار می گیرد. همچنین این پوشش به عنوان یک سیستم یک لایه پوششی نیز موارد استفاده فراوانی دارد.

رنگ رویه پیشنهادی: انواع مختلف رنگها و پوششهای صنعتی.

مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین اپوکسی - پلی آمید	میزان فلز روی در فیلم خشک رنگ	1% ± 90 (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی	میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا	89% تا 91% (وزنی)
مکانیزم خشک شدن	واکنش شیمیایی		59% تا 65% (حجمی)
پیگمنت اصلی	پودر روی خالص	نقطه اشتعال	28° سانتیگراد (82° فارنهایت)

مشخصات فیزیکی

براقیت	مات
فام رنگ	طوسی
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا	3.15 ± 0.07 gr/cm ³

روش کاربرد

روش آماده سازی سطح: قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات زنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه 2 ½ Sa. در استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود.

نسبت ترکیب: ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی / ترکیب B (سخت کننده): 5 واحد وزنی / ترکیب B (سخت کننده): 5 واحد وزنی / ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی

روش ترکیب اجزاء: قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 10 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 5 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 4 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ: 310 gr/m² برای یک لایه رنگ به ضخامت 60 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلیس	اسپری	قلم مو	غلتک
سایز نازل	0.009" - 0.017"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/45	---	---	---
فشار هوا	3 - 5.5 Bar	3 - 5 Bar	---	---
تینر مصرفی	5 - 10% T-445	10 - 20% T-445	3 - 5% T-445	3 - 5% T-445

ضخامت فیلم رنگ	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم تر (میکرون)	100	25	240
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	60	15	150

خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
5 تا 10 دقیقه	1 تا 2 ساعت	4 تا 6 ساعت	10-14 روز	حداقل: 8 ساعت حداکثر: 10 روز

*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل	حداکثر
رطوبت	---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد

توصیه ها: در صورت انقضاء دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضاء مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

بسته بندی، انبار داری و نکات ایمنی

بسته بندی: ترکیب A (اپوکسی): ظروف فلزی 6 لیتری (13.200 کیلوگرم خالص) / ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 1 لیتری (0.8 کیلوگرم خالص)

شرایط نگهداری: در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.

مدت زمان مجاز انبارداری: حداقل 9 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی 25° C نگهداری شود.

سلامتی و ایمنی: این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضاء در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.