

# رنگ اپوکسی دو جزئی RTB-675-IPS (A&B COMPONENTS)



رنگ اپوکسی دو جزئی روناس به شماره کد RTB – 675-IPS با واکنش شیمیایی بین اجزاء تشکیل دهنده، فیلم مقاومی را در برابر مواد شیمیایی و رطوبت ایجاد می نماید که دارای مقاومت های عالی مکانیکی مانند چسبندگی، سختی و انعطاف پذیری است.

## موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

موارد مصرف: به عنوان لایه اول و لایه میانی در سیستم های چند لایه پوششی برای حفاظت از سطوح فلزی در برابر عوامل خوردنده در زمان تعمیرات (رنگ آمیزی مجدد) همچنین برای سازه های فلزی جدید و داخل مخازن آب و سوخت، بر روی سطوحی که برای اولین بار رنگ آمیزی می شوند به کار برده می شود.

رنگ رویه پیشنهادی: رنگهای اپوکسی و سیستم های پلی یورتان.

## مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین اپوکسی – پلی آمید	میزان مواد جامدپس از ترکیب اجزا	79% تا 81% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی		63% تا 67% (حجمی)
مکانیزم خشک شدن	واکنش شیمیایی		
پیگمنت اصلی	پیگمنت غیر سمی خنثی	نقطه اشتعال	28° سانتیگراد (82° فارنهایت)

## مشخصات فیزیکی

براقیت	نیمه مات
فام رنگ	در فام های مختلف معادل سامانه رنگبندی RAL تولید و عرضه می شود.
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا	1.45 ± 0.10 gr/cm <sup>3</sup>

## روش کاربرد

روش آماده سازی سطح: قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات زنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه Sa. 2 ½ در استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود. پس از اتمام عملیات زنگ زدایی اجرای یک لایه آستر اپوکسی مناسب توصیه می شود.

نسبت ترکیب: ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی / ترکیب B (سخت کننده): 20 واحد وزنی

روش ترکیب اجزاء: قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 10 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 5 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 8 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ: 220 gr/m<sup>2</sup> برای یک لایه رنگ به ضخامت 100 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.011" – 0.015"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/45	---	---	---
فشار هوا	4 – 6 Bar	3 – 4 Bar	---	---
تینر مصرفی	5 – 10% T-445	15 – 20% T-445	3 – 5% T-445	3 – 5% T-445

ضخامت فیلم رنگ	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم تر (میکرون)	155	80	230
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	100	50	150

زمان خشک شدن	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
20 تا 40 دقیقه	2 تا 3 ساعت	8 تا 12 ساعت	10-14 روز	حداقل: 8 ساعت حداکثر: 10 روز

\*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

\*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد.

توصیه ها: در صورت انقضای دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضای مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

## بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

بسته بندی: بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

شرایط نگهداری: ترکیب A (اپوکسی): ظروف فلزی 20 لیتری (25 کیلوگرم خالص) / ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 10 لیتری (5 کیلوگرم خالص)

مدت زمان مجاز انبارداری: در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود. حداقل 18 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی 25°C نگهداری شود.

سلامتی و ایمنی: این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.

