

رنگ اپوکسی دو جزئی روناس به شماره کد RTB-676 با واکنش شیمیایی بین اجزاء، فیلم مقاومی را در برابر مواد شیمیایی و رطوبت ایجاد می نماید که دارای مقاومت های عالی مکانیکی مانند چسبندگی، سختی و انعطاف پذیری می باشد.

موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

به عنوان لایه میانی و لایه نهایی در سیستم های چند لایه رنگ برای حفاظت از سطوح فلزی در برابر عوامل خوردنده در زمان تعمیرات و نگهداری سازه ها و تاسیسات صنعتی (رنگ آمیزی مجدد) همچنین برای حفاظت از سازه های فلزی جدید روی سطوحی که برای اولین بار رنگ آمیزی می شوند به کار برده می شود.
دامنه وسیعی از پوشش های اپوکسی و سیستم های پلی یورتان.

رنگ رویه پیشنهادی

مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین اپوکسی - پلی آمید	میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا	74% تا 76% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی		54% تا 58% (حجمی)
مکانیزم خشک شدن	واکنش شیمیایی	نقطه اشتعال	28° سانتیگراد (82° فارنهایت)
پیگمنت اصلی	پیگمنت غیر سمی خنثی		

مشخصات فیزیکی

براقیت	نیمه براق
فام رنگ	در فام های مختلف معادل سامانه رنگبندی RAL تولید و عرضه می شود
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا	1.375 ± 0.025 gr/cm ³ (نقره ای) 1.50 ± 0.10 gr/cm ³ (سایر فام ها)

روش کاربرد

روش آماده سازی سطح
قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات رنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه Sa. 2 ½ در استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود. پس از اتمام عملیات رنگ زدایی اجرای یک لایه آستر اپوکسی مناسب توصیه می شود.

نسبت ترکیب
ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی ترکیب B (سخت کننده): 20 واحد وزنی
روش ترکیب اجزاء
قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 10 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 5 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 8 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ 140-120 gr/m² برای یک لایه رنگ به ضخامت 50 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.011" - 0.015"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/45	---	---	---
فشار هوا	4 - 6 Bar	3 - 4 Bar	---	---
تینر مصرفی	5 - 10% T-445	15 - 20% T-445	3 - 5% T-445	3 - 5% T-445

تجهیزات و روش کاربرد رنگ

ضخامت فیلم رنگ	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم تر (میکرون)	90	45	135
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	50	25	75

ضخامت فیلم رنگ

خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
20 تا 40 دقیقه	2 تا 3 ساعت	8 تا 12 ساعت	10-14 روز	حداقل: 16 ساعت حداکثر: 10 روز

زمان خشک شدن

*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

شرایط اجرای رنگ آمیزی

*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد

توصیه ها
در صورت انقضای دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضای مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

بسته بندی
ترکیب A (اپوکسی): ظروف فلزی 20 لیتری (25 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 6 لیتری (5 کیلوگرم خالص)
شرایط نگهداری
در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.
مدت زمان مجاز انبارداری
حداقل 18 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی 25°C نگهداری شود.

سلامتی و ایمنی
این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضاء در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.