

# آستر اپوکسی فسفات روی / اکسید آهن

RTB-867 (A&B COMPONENTS)

آستر اپوکسی فسفات روی / اکسید آهن روناس به شماره کد RTB-867 با واکنش شیمیایی بین اجزاء، فیلم مقاومی را در برابر مواد شیمیایی و رطوبت ایجاد می نماید که دارای مقاومت های عالی مکانیکی مانند چسبندگی سختی و انعطاف پذیری است.

## موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

به عنوان لایه اول (آستر) در سیستم های چند لایه پوششی برای حفاظت از سطوح فلزی و سازه های فولادی در برابر عوامل خوردنده به کار برده می شود. استفاده از این پوشش به عنوان لایه اول سیستم های پوششی در خطوط لوله و مخازن آب آشامیدنی توصیه می شود. رنگ های آکیدی، کائوچو کلره، پوشش های اپوکسی و سیستم های پلی یورتان.

موارد مصرف

رنگ رویه پیشنهادی

مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین اپوکسی - پلی آمید	میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا	74% تا 76% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی		52% تا 56% (حجمی)
مکانیزم خشک شدن	واکنش شیمیایی	نقطه اشتعال	29° سانتیگراد (84° فارنهایت)
پیگمنت اصلی	فسفات روی و پیگمنت های فعال.		

## مشخصات فیزیکی

براقیت	نیمه مات
فام رنگ	طوسی (RAL-7000)، اکسید آهن قرمز (RAL-3009)، زرد شنی (RAL-1002).
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا	1.55 ± 0.05 gr/cm <sup>3</sup>

## روش کاربرد

روش آماده سازی سطح  
قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات زنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه Sa 2 1/2 یا Sa 3 در استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود.  
نسبت ترکیب  
ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی ترکیب B (سخت کننده): RTB-867-B یا RTB-9600 با 15 واحد وزنی  
روش ترکیب اجزاء  
قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 5 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکپارچه شود. مخلوط آماده شده پس از 5 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 4 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلتک
سایز نازل	0.011" - 0.015"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/45	---	---	---
فشار هوا	4 - 6 Bar	3 - 4 Bar	---	---
تینر مصرفی	7 - 10% T-445	15 - 20% T-445	3 - 5% T-445	3 - 5% T-445

تجهیزات و روش کاربرد رنگ

ضخامت فیلم رنگ	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم تر (میکرون)	110	45	185
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	60	25	100

زمان خشک شدن

خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
20 تا 40 دقیقه	1 تا 2 ساعت	4 تا 6 ساعت	10-14 روز	حداقل: 8 ساعت حداکثر: 10 روز

\*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

شرایط اجرای رنگ آمیزی

\*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد.

در صورت انقضای دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضای مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

توصیه ها

## بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

بسته بندی  
ترکیب A (اپوکسی): ظروف فلزی 20 لیتری (25 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 4 لیتری (3.75 کیلوگرم خالص)  
شرایط نگهداری  
در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.  
مدت زمان مجاز انبارداری  
حداقل 18 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی 25° C نگهداری شود.  
سلامتی و ایمنی  
این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.