

پوشش اپوکسی مخازن سوخت جت

RTB-876-R (A&B COMPONENTS)



پوشش اپوکسی داخل مخازن سوخت هواپیما به شماره کد RTB - 876 - R دارای چسبندگی و دوام و مقاومت های مکانیکی عالی است و همچنین در برابر مواد شیمیایی به ویژه حلال ها و مواد نفتی ، همچنین رشد احتمالی باکتری ها و میکروارگانیسم ها مقاوم می باشد.

موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

موارد مصرف: به عنوان لایه میانی و لایه نهایی در سیستم های پوششی داخل مخازن سوخت و سطوح فلزی و اسکلت های فولادی که در معرض تماس دائم با مواد نفتی قرار دارند به کار برده می شود.

رنگ رویه پیشنهادی: RTB-874-R آستر اپوکسی مخازن سوخت و RTB-496 اپوکسی زینک ریچ روناس و RTB-1185 آستر اپوکسی غنی شده با پودر روی.

مشخصات شیمیایی

پایه رزین: رزین اپوکسی - پلی آمینوآمید
تعداد اجزاء رنگ: دو جزئی
مکانیزم خشک شدن: واکنش شیمیایی

میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا: 79% تا 81% (وزنی)
60% تا 64% (حجمی)
نقطه اشتعال: 28° سانتیگراد (82° فارنهایت)

مشخصات فیزیکی

براقیت: براق
فام رنگ: طوسی روشن (RAL-7035)
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا: $1.60 \pm 0.05 \text{ gr/cm}^3$

روش کاربرد

روش آماده سازی سطح: قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند عملیات زنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه 3 Sa. در استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود، پس از آماده سازی سطح اجرای یک لایه زینک ریچ اپوکسی روناس به شماره کد RTB - 496 و یک لایه پرایمر اپوکسی به شماره کد RTB - 874 - R توصیه می شود.

نسبت ترکیب: ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی ترکیب B (سخت کننده): 10 واحد وزنی
روش ترکیب اجزاء: قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 10 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکپارچه شود. مخلوط آماده شده پس از 10 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 2 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ: 250 gr/m² برای یک لایه رنگ به ضخامت 100 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.011" - 0.015"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/45	---	---	---
فشار هوا	4-6 Bar	3 - 4 Bar	---	---
تینر مصرفی	5 - 10% T-445	10 - 15% T-445	2-4% T-445	2-4% T-445

ضخامت فیلم رنگ	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم تر (میکرون)	200	120	280
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	125	75	175

خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
45 تا 60 دقیقه	2 تا 3 ساعت	16 تا 24 ساعت	7 تا 10 روز	حداقل: 16 ساعت حداکثر: 10 روز

*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد

توصیه ها: در صورت انقضای دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضای مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

بسته بندی: بسته بندی A (اپوکسی): ظروف فلزی 20 لیتری (25 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 5 لیتری (2.5 کیلوگرم خالص)
شرایط نگهداری: در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.
مدت زمان مجاز انبارداری: حداقل 18 ماه پس از ارسال. در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی C 25° نگهداری شود.
سلامتی و ایمنی: این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیدا پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.

