

پوشش حرارت مقاوم روناس (مقاوم تا 600°)

RTB-910

پوشش یک جزئی حرارت مقاوم به شماره کد RTB - 910 بر پایه رزین های خالص سیلیکونی و پیگمنت های مقاوم در برابر حرارت تولید شده و در شرایط دمایی بسیار بالا تا دمایی 600 درجه سانتیگراد تاسیسات صنعتی را در برابر خوردگی و اکسیداسیون حفاظت می نماید .

موارد مصرف

به عنوان لایه میانی و نهایی در سیستم های پوششی حرارت مقاوم برای حفاظت از سطوح فلزی، تاسیسات صنعتی و اسکلت فلزی کوره ها که در معرض حرارت تا دمایی 600 درجه سانتیگراد می باشند به کار برده می شود

مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین سیلیکونی
تعداد اجزاء رنگ	یک جزئی
مکانیزم خشک شدن	حرارت
نقره ای	نقره ای
میزان مواد جامد	48% تا 52% (وزنی)
سایر فام ها	سایر فام ها
	69% تا 71% (وزنی)
	27% تا 31% (حجمی)
	46% تا 50% (حجمی)
نقطه اشتعال	28° سانتیگراد (82° فارنهایت)

مشخصات فیزیکی

براقیت	نیمه براق
فام رنگ	طوسی، مشکی و نقره ای.
وزن مخصوص	نقره ای : $1.20 \pm 0.05 \text{ gr/cm}^3$ سایر فام ها : $1.45 \pm 0.10 \text{ gr/cm}^3$
مقاومت در برابر حرارت	- کاربرد مداوم : 600 درجه سانتیگراد - تنش حرارتی کوتاه مدت : 700 درجه سانتیگراد (فام و براقیت رنگ ممکن است در معرض حرارت تغییر نماید. این تغییرات جزئی تأثیری در مقاومت فیلم رنگ در برابر خوردگی ندارد.)

روش کاربرد

روش آماده سازی سطح قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند عملیات زنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه 2 1/2 Sa. در استاندارد سوئدی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود .

165-120 gr/m² برای یک لایه رنگ به ضخامت 40 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	"0.009" - "0.013"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/28	---	---	---
فشار هوا	3 - 5 Bar	3 - 4 Bar	---	---
تینر مصرفی	5 - 10% T-587	15 - 20% T-587	3 - 5% T-587	3 - 5% T-587

ضخامت فیلم رنگ	RAL-9006 (نقره ای)	سایر فامها
ضخامت فیلم تر (میکرون)	105-175	60-105
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	30-50	30-50

زمان خشک شدن	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	رنگ آمیزی مجدد
20 تا 30 دقیقه	30 تا 60 دقیقه	خشک شدن کامل و مقاومت های مکانیکی رنگ پس از مجاورت در برابر دمایی حدود 200 درجه سانتیگراد حداقل به مدت 1 ساعت حاصل می گردد.	حداقل 24 ساعت حداکثر *

*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

*در مورد رنگ های مقاوم به حرارت و قبل از اجرای رنگ آمیزی پس از قرار گرفتن در معرض حرارت، آماده سازی سطح شامل شستشو، چربی زدایی و سایش با استفاده از کاغذ سمباده مناسب توصیه می شود.

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد

در صورت انقضاء دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضاء مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-587 شستشو و سپس خشک نمایید.

توصیه ها

بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

ظروف فلزی 20 لیتری (10 کیلوگرم خالص)

بسته بندی

در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.

شرایط نگهداری

حداقل 12 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی C 25° نگهداری شود.

مدت زمان مجاز انبارداری

این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیداً پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید. در صورت باقی ماندن مقداری رنگ در ظرف درب آن را به خوبی ببندید تا از خشک شدن و ضایعات رنگ و سایر خطرات و عوارض احتمالی جلوگیری شود.

سلامتی و ایمنی