

# آستر سرب قرمز روناس (مقاوم تا 90°C)

RTB-961

آستر اکسید سرب قرمز روناس به شماره کد RTB-961 دارای قابلیت تشکیل فیلم با ضخامت بالا را در یک نوبت می باشد و فیلم مقاومی را در برابر مواد خوردنده ایجاد می نماید. این پوشش همچنین دارای مقاومت های مکانیکی عالی از جمله چسبندگی می باشد

## موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

موارد مصرف این پوشش به عنوان سیستم تک لایه یا لایه اول در سیستم های چند لایه برای سطوح فلزی و سازه های فولادی که در تماس نزدیک با مصالح ساختمانی می باشند طراحی شده است. RTB-961 همچنین می تواند جهت رنگ آمیزی مجدد در دوره تعمیرات و نگهداری مجتمع های صنعتی به صورت یک سیستم تک لایه نیز بکار برده شود.

رنگ رویه پیشنهادی: رنگهای آلکیدی، پوشش های کائوچو کلره و پوشش های وینیلی

## مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین اپوکسی پلی استر اصلاح شده	میزان مواد جامد	74% تا 76% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	یک جزئی	میزان سرب قرمز در فیلم خشک	56% تا 58% (حجمی)
مکانیزم خشک شدن	تبخیر حلال	نقطه اشتعال	59% تا 61%
پیگمنت اصلی	سرب قرمز	میزان سرب قرمز در فیلم خشک	28 سانتیگراد (82° فارنهایت)

## مشخصات فیزیکی

براقیت	نیمه مات
فام رنگ	قرمز (RAL-2001)
وزن مخصوص	$1.45 \pm 0.05 \text{ gr/cm}^3$
مقاومت در برابر حرارت	- کاربرد مداوم: 90 درجه سانتیگراد - تنش حرارتی (کوتاه مدت): 140 درجه سانتیگراد

## روش کاربرد

روش آماده سازی سطح قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات رنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه 2 Sa، در استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود.

میزان مصرف نظری رنگ 130 gr/m<sup>2</sup> برای یک لایه رنگ به ضخامت 50 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.011-0.015 inch	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/ 28	---	---	---
فشار هوا	4-6 bar	3-4 bar	---	---
تینر مصرفی	5-10% T-822	10-20% T-822	3-5% T-822	3-5% T-822

تجهیزات و روش کاربرد رنگ

ضخامت فیلم رنگ	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم تر (میکرون)	100	70	175
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	60	40	100

ضخامت فیلم رنگ

خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
60 تا 90 دقیقه	3 تا 5 ساعت	16 تا 24 ساعت	بستگی به ضخامت فیلم دارد (بالای 10 روز)	حداقل: 8 ساعت حداکثر: 10 روز

زمان خشک شدن

مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 40° سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5° سانتیگراد	حداکثر 45° سانتیگراد

شرایط اجرای رنگ آمیزی

\* توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد.

توصیه ها در صورت انقضاء دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضاء مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشو T-111 یا تینر T-822 شستشو و سپس خشک نمایید.

## بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

بسته بندی ظروف فلزی 20 لیتری (25 کیلوگرم خالص)

شرایط نگهداری در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.

مدت زمان مجاز انبارداری حداقل 12 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی C 25° نگهداری شود.

سلامتی و ایمنی این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیدا پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید. در صورت باقی ماندن مقداری رنگ در ظرف درب آن را به خوبی ببندید تا از خشک شدن و ضایعات رنگ و سایر خطرات و عوارض احتمالی جلوگیری شود.