

GENERAL COATING SELECTION GUIDE

Binder Type	Anti-Corrosive Properties	Flexibility	Impact Resistance	Abrasion Resistance	Resistance Against						Weakness	Drying Mechanism
					Water	Acids	Alkali	Solvents	U.V	Heat		
Alkyd	■ ■ ■ □	■ ■ ■ □	■ ■ ■ □	■ ■ ■ □	■ □ □ □	■ □ □ □	□ □ □ □	■ □ □ □	■ ■ ■ □	90°C	Poor Chemical Resistance	Solvent Evaporation & Oxidation
Acrylic	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ □	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ □ □ □	■ □ □ □	■ □ □ □	■ ■ ■ ■	80°C	Poor Chemical Resistance	Solvent Evaporation
Chlorinated Rubber	■ ■ □ □	■ ■ □ □	■ ■ ■ □	■ ■ ■ □	■ ■ □ □	■ ■ □ □	■ □ □ □	■ □ □ □	■ ■ □ □	80°C	Poor Chemical Resistance	Solvent Evaporation
Coal-Tar Epoxy	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ □	■ ■ ■ □	■ ■ ■ □	■ ■ ■ ■	■ ■ □ □	■ ■ ■ □	■ ■ ■ ■	■ □ □ □	130°C	Limited Shades (Black & Brown)	Chemical Reaction
Epoxy Polyamide	■ ■ ■ ■	■ ■ □ □	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ □	■ ■ □ □	■ ■ ■ □	■ ■ ■ □	■ □ □ □	180°C	Cannot Be Reapplied	Chemical Reaction
Epoxy Polyamine	■ ■ ■ ■	■ ■ □ □	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ □	■ ■ ■ □	■ ■ ■ □	■ ■ ■ □	■ □ □ □	220°C	Slow Drying Time	Chemical Reaction
Ethyl Silicate	■ ■ ■ ■	□ □ □ □	■ □ □ □	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ □ □	■ ■ □ □	■ ■ ■ ■	■ ■ □ □	420°C	Requires +80% Humidity to Cure	Water Absorption
Polyurethane	■ ■ ■ □	■ ■ ■ □	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ □ □	■ ■ □ □	■ ■ □ □	■ ■ □ □	■ ■ ■ ■	180°C	Cannot Be Reapplied	Chemical Reaction
Silicone	■ ■ □ □	■ ■ □ □	■ ■ □ □	■ ■ ■ □	■ □ □ □	■ □ □ □	■ □ □ □	□ □ □ □	■ ■ □ □	650°C	Poor Solvent Resistance	Solvent Evaporation & Oxidation / Thermosetting
Vinyl	■ ■ ■ □	■ ■ ■ □	■ ■ ■ □	■ ■ ■ □	■ ■ ■ □	■ ■ □ □	■ ■ □ □	■ □ □ □	■ ■ □ □	95°C	Difficult Application	Solvent Evaporation

Poor □ □ □ □ Moderate ■ □ □ □ Good ■ ■ □ □ Excellent ■ ■ ■ □ Outstanding ■ ■ ■ ■