

راهنمای انتخاب سیستم پوششی

نقاط ضعف	ویژگی های متمایز کننده	مکانیسم خشک شدن	مقاومت در برابر							انعطاف پذیری	نوع پوشش		
			ضربه	سایش	آب	اسیدها	قلیا	حلال ها	اشعه U.V			حرارت	خوردگی
نامناسب در برابر مواد شیمیایی	اعمال آسان	اکسیداسیون	■■■■	■■■□	■□□□	■□□□	□□□□	□□□□	■■■□	90°C	■■■□	■■■□	آلکید
نامناسب در برابر مواد شیمیایی	مقاومت در برابر رطوبت، اشعه UV و خوردگی	تبخیر حلال	■■■■	■■■■	■■■■	■□□□	■□□□	□□□□	■■■■	80°C	■■■■	■■■□	آکرلیک
نامناسب در برابر حلال ها	مقاومت در برابر آب و رطوبت	تبخیر حلال	■■■■	■■■□	■■□□	■■□□	■□□□	□□□□	■■□□	80°C	■■□□	■■□□	کلروکائوچو
فقط در رنگ قهوه ای و مشکی عرضه می شود	اعمال آسان با ضخامت بالا	واکنش شیمیایی	■■■■	■■■□	■■■■	■□□□	■□□□	■■■■	■□□□	130°C	■■■■	■■■□	کولتار اپوکسی
گچی شدن در برابر نور آفتاب	مقاومت در برابر سایش و ضربه	واکنش شیمیایی	■■■■	■■■■	■■■□	■□□□	■□□□	■■■■	■□□□	180°C	■■■■	■■■□	اپوکسی (پلی آمید)
محدودیت نگهداری بعد از ترکیب اجزاء	مقاومت در برابر سایش، ضربه و اسیدها	واکنش شیمیایی	■■■■	■■■■	■■■□	■□□□	■□□□	■■■■	■□□□	220°C	■■■■	■■■□	اپوکسی (پلی آمین)
عدم واکنش فیلم رنگ در صورت نبودن رطوبت	حفاظت کاتودی	جذب رطوبت و واکنش شیمیایی	■□□□	■■■■	■■■■	■□□□	■□□□	■■■■	■■□□	420°C	■■■■	□□□□	اتیل سیلیکات
عدم قابلیت اعمال مجدد	مقاومت در برابر اشعه UV و ضربه	واکنش شیمیایی	■■■■	■■■■	■■□□	■□□□	■□□□	■■■■	■■■■	180°C	■■■□	■■■□	پلی یورتان
محدودیت در تنوع فام	مقاومت در برابر دما	گرما	■■■□	■■■□	■□□□	■□□□	■□□□	□□□□	■■□□	650°C	■■■□	■■■□	سیلیکونی
مقاومت کم در برابر حلاله	سهولت اجرا در هر شرایط آب و هوایی	تبخیر حلال	■■■■	■■■□	■■■□	■□□□	■□□□	□□□□	■■□□	95°C	■■■□	■■■□	وینیلی

نامناسب	□□□□	ضعیف	■■■□	متوسط	■■□□	خوب	■■■□	عالی	■■■■
---------	------	------	------	-------	------	-----	------	------	------