

آماده سازی سطح رنگ شده در صورت انقضاء مدت زمان رنگ آمیزی مجدد

Technical Support Procedure TP-9101-18



روناس

واحد خدمات فنی روناس

WWW.RONASS.COM | SUPPORT@RONASS.COM

پوشش های حفاظتی | پوشش های دریایی | پوشش های ساختمانی و دکوراتیو

www.ronass.com



رعایت فاصله زمانی رنگ آمیزی بین لایه ها (Recoating Interval) به ویژه در پوشش های تغییر پذیر (Convertible Coatings) که فرآیند خشک شدن آنها با تغییر ساختار شیمیایی انجام می شود از اهمیت به سزایی برخوردار می باشد و موجب پیوند و چسبندگی کامل بین لایه ها خواهد شد. در صورتی که به دلایل مختلف این زمان منقضی شود، با رعایت دستورالعمل زیر سعی خواهد شد تا حد امکان از بروز عوارض احتمالی ناشی از انقضاء مدت زمان رنگ آمیزی مجدد پیشگیری شود.

- 1) سطح رنگ را با جریان آب شیرین با فشار 100 – 120 PSI (Power Wash) شستشو دهید.
- 2) سطح رنگ را بلافاصله خشک نمایید تا از تشکیل رسوب ناشی از وجود املاح موجود در آب، بر روی سطح فیلم رنگ جلوگیری شود.
- 3) سطح رنگ را به دقت بازدید نمایید تا از تمیز و سالم بودن آن اطمینان حاصل گردد و هر نوع عوارض احتمالی موجود از قبیل خراش و آسیب های مکانیکی وارده به فیلم رنگ و باقیمانده آلودگی های احتمالی روی سطح را گزارش نمایید.
- 4) در صورت وجود آلودگی بر روی سطح که با عملیات شستشو از بین نرفته اند با استفاده از حلال های شیمیایی یا عملیات سایش ملایم (Sweep Blasting) و یا با استفاده از کاغذ سمباده (Sandpaper) آلودگی ها را از میان بر دارید.
- 5) در صورت وجود خراش و آسیب های مکانیکی روی فیلم، نقاط آسیب دیده پوشش را مطابق با دستورالعمل Repair and Touch Up تعمیر نمایید.
- 6) با توجه به نوع سیستم پوششی و شرایط موجود، جهت افزایش چسبندگی بین دو لایه رنگ، انجام یکی از مراحل زیر پیشنهاد می گردد:

 - ❖ استفاده از عملیات سایش ملایم (Sweep Blasting) یا کاغذ سمباده (Sandpaper) جهت ایجاد زبری مناسب بر روی فیلم رنگ
 - ❖ اعمال یک لایه نازک از Ronass Two-Component Epoxy Tie-Coat به شماره کد RTB-926 به ضخامت 15-20 میکرون بر روی سطح، قبل از اجرای لایه های بعدی.

- 7) با استفاده از جریان هوای فشرده (Air Blasting) یا سیستم مکنده (Vacuum Cleaner) باقیمانده مواد و آلودگی های ناشی از مرحله 6-1 را از محیط خارج نمایید.
- 8) چنانچه از روش اجرای عملیات سایشی (Sweep Blasting) استفاده شود، ضخامت فیلم رنگ را در نقاط مختلف اندازه گیری و با دستورالعمل اجراء مقایسه نموده، وضعیت فیلم باقیمانده را ارزیابی و در صورت لزوم ضخامت فیلم را ترمیم نمایید.
- 9) بازرسی نهایی کیفیت فیلم رنگ و حصول اطمینان از آمادگی لایه برای رنگ پذیری توصیه می شود.
- 10) با توجه به دستورالعمل تولیدکننده، در کمترین مدت زمان ممکن پس از اتمام عملیات آماده سازی سطح نسبت به اجرای لایه بعدی رنگ اقدام کنید.

جهت کسب اطلاعات بیشتر، به مشخصات فنی محصولات مورد استفاده مراجعه شود.